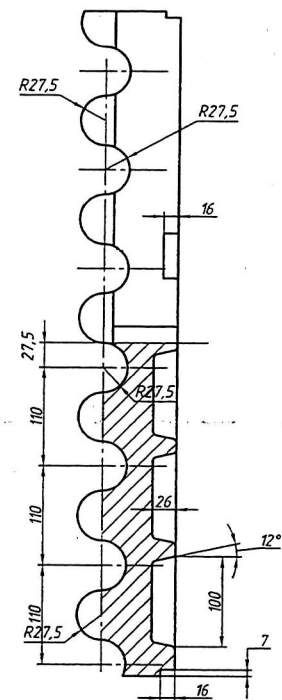
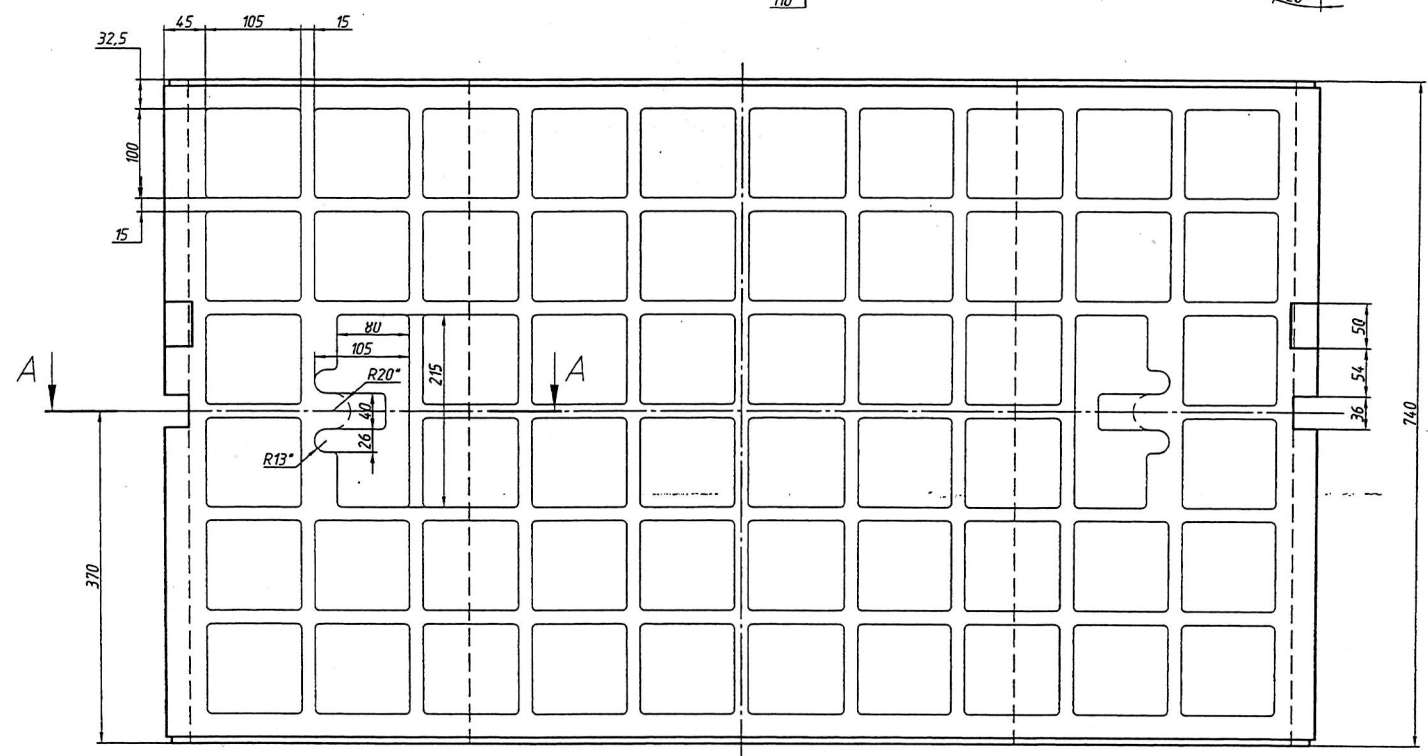
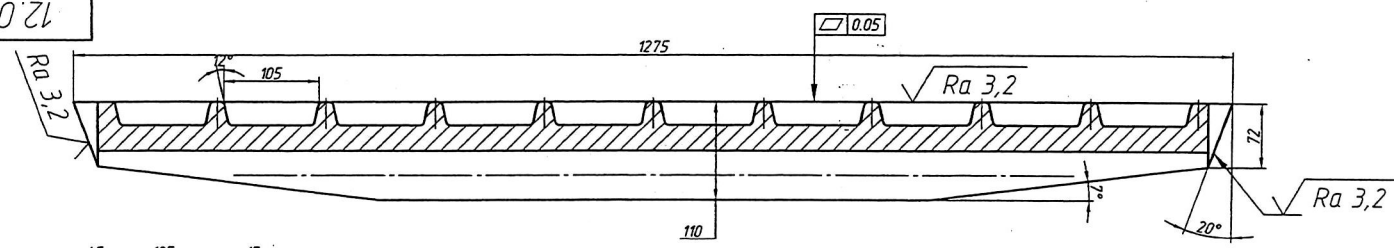
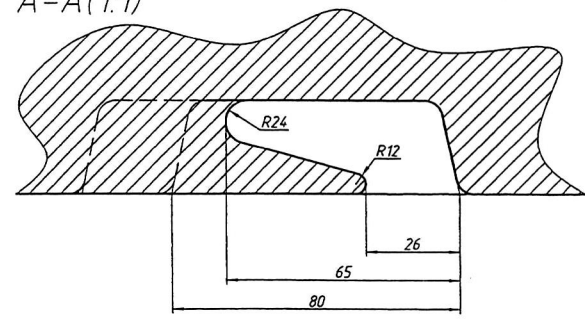


12.00.097.01

✓ Ra 12,5 (✓)



A-A (1:1)



1. Размеры для справок.
2. Точность отливки 10-11м-5-5 ГОСТ 26645-85.
3. Неуказанные литейные радиусы 3..5 мм.
4. Неуказанные литейные уклоны 2..3°.
5. Неуказанные допуски размеров формообразующих поверхностей: линейных ±0,4мм, угловых ±1°, радиусов ±1мм.
6. Шероховатость поверхности отливки по ГОСТ 2789-73.
7. Т.О. 160..230 НВ.
8. Остальные требования по ГОСТ 13757-80.
9. Каждая плита должна быть выполнена с амплитудой относительно центра симметрии плиты.

Лист № 1
Изд. № 01/01
Век. № 1
Лист № 1
Изд. № 01/01
Век. № 1

				12.00.097.01			
				ПЛИТА			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						-500	1:4
Разраб. Абрамова				04.16			
Проб.							
Т.контр.							
Заказ. Бабенко							
Н.контр.							
Умб.							
Сталь 110 Г13Л ГОСТ 2176					Лист		Листов 1
					КБ эспц ВТЗ		